



TECTUL

ACERO AISI SAE 4340

MATERIAL

APLICACIÓN

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES



MATERIAL

Acero de medio carbono. Con alta dureza, tenacidad y resistencia mecánica, de baja soldabilidad y maquinabilidad regular.

APLICACION

Piñones, pernos, discos de freno, cigueñales, engranajes, barras de torsión y arboles de trasmisión.

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES

Eje macizo en diámetros comerciales desde 1/2" a 3"

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

	MIN	MAX
C	0.38	0.43
Mn	0.60	0.80
Si	0.15	0.35
P		0.04
S		0.04
Cr	0.70	0.90
Mo	0.20	0.30
NI	1.65	2.00

NORMAS	EQUIVALENCIA
AISI SAE	4340
DIN	40NiCrMo6
AFNOR	38NCD6
UNI	40NiCrMo7
BS	3S95

TRATAMIENTO TÉRMICO	TEMPERATURA (°C)	MEDIO DE ENFRIAMIENTO
FORJA	850/1100	CENIZA O ARENA
TEMPLE	820/850	ACEITE
NORMALIZADO	850/870	AIRE
RECOCIDO	680/720	HORNO
REVENIDIO	540/650	AIRE

NOTA: LOS TRATAMIENTOS TÉRMICOS AFECTAN LA MICROESTRUCTURA Y LAS PROPIEDADES DE SUMINISTRO DEL MATERIAL

ESTADO DE SUMINISTRO	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	LIMITE ELÁSTICO	ALARGAMIENTO	REDUCCIÓN DE ÁREA	DUREZA BRINELL
	KSI	KSI	%	%	HB
LAMINADO EN CALIENTE	92	62	20	50	210/240
CALBRADO	106	90	10	30	240/260
BONIFICADO	120	110	16	45	260/320

* Fotos y medidas referenciales, sujetas a cambios sin previo aviso por parte del proveedor o fabricante.



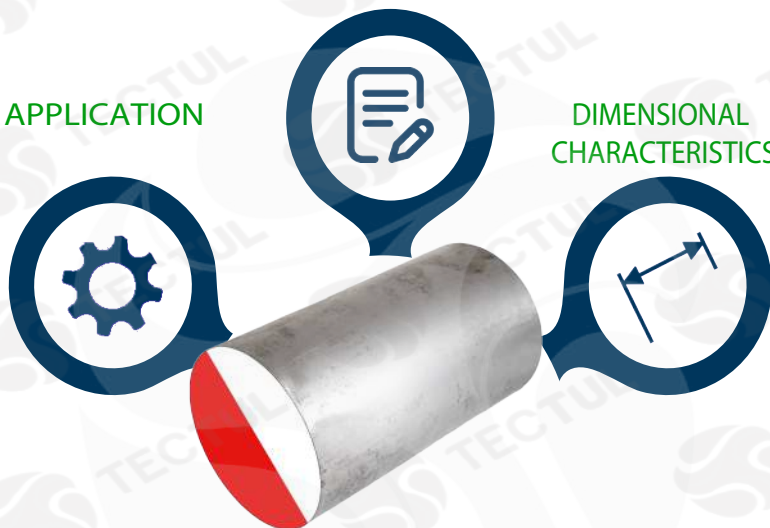
TECTUL

CARBON STEEL AISI SAE 4340

MATERIAL

APPLICATION

DIMENSIONAL CHARACTERISTICS



CHEMICAL COMPOSITION (%)

	MIN	MAX
C	0.38	0.43
Mn	0.60	0.80
Si	0.15	0.35
P		0.04
S		0.04
Cr	0.70	0.90
Mo	0.20	0.30
NI	1.65	2.00

STANDARD EQUIVALENCE

STANDARD	EQUIVALENCE
AISI SAE	4340
DIN	40NiCrMo6
AFNOR	38NCD6
UNI	40NiCrMo7
BS	3S95

HEAT TREATMENT	TEMPERATURE (° C)	QUENCHING
FORGING	850/1100	SAND
QUENCH	820/850	OIL
NORMALIZING	850/870	AIR
ANNEALING	680/720	FURNACE
TEMPERING	540/650	AIR

NOTE: HEAT TREATMENTS AFFECT THE MICROSTRUCTURE AND SUPPLY PROPERTIES OF THE MATERIAL

MATERIAL
 Low carbon steel with good ductility and weldability. Allows carburizing heat treatment.

APPLICATION
 It is used for the manufacture of shafts, chains, bushings, common use axles, presses and cams and cams.

DIMENSIONAL CHARACTERISTICS
 Solid shaft in commercial diameters from 1/2" to 3"

SUPPLY STATE	TENSILE STRENGTH	YIELD STRENGTH	ELONGATION	AREA REDUCTION	BRINELL HARDNESS
	KSI	KSI	%	%	HB
HOT ROLLED	92	62	20	50	210/240
CALIBRATED	106	90	10	30	240/260
TEMPERATED	120	110	16	45	260/320

* Reference photos and measurements, subject to change without prior notice from the supplier or manufacturer.