



TECTUL

ACERO AISI SAE 8620



COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

	MIN	MAX
C	0.18	0.23
Mn	0.70	0.90
Si	0.15	0.35
P		0.04
S		0.04
Cr	0.40	0.60
Mo	0.15	0.25
Ni	0.40	0.70

NORMAS EQUIVALENCIA

NORMAS	EQUIVALENCIA
AISI SAE	8620
DIN	21NiCrMo2
AFNOR	20NCD2
UNI	20NiCrMo2
BS	805M20

TRATAMIENTO TÉRMICO	TEMPERATURA (°C)	MEDIO DE ENFRIAMIENTO
NORMALIZADO	900/930	AIRE
RECOCIDO	850/880	HORNO
TEMPLE	830/860	ACEITE O SALES
REVENIDO	150/230	AIRE
CEMENTACION	890/930	GASES O SALES

NOTA: LOS TRATAMIENTOS TÉRMICOS AFECTAN LA MICROESTRUCTURA Y LAS PROPIEDADES DE SUMINISTRO DEL MATERIAL

MATERIAL
 Acero de bajo carbono aleado con níquel, cromo, molibdeno. De buena soldabilidad, maquinabilidad promedio, alta dureza superficial y gran tenacidad.

APLICACION
 Engranajes, cigueñales, piñones, ruedas dentadas, levas, cremalleras, mordazas, satelites entre otras..

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES
 Eje macizo en diámetros comerciales desde 7/8 A 4"

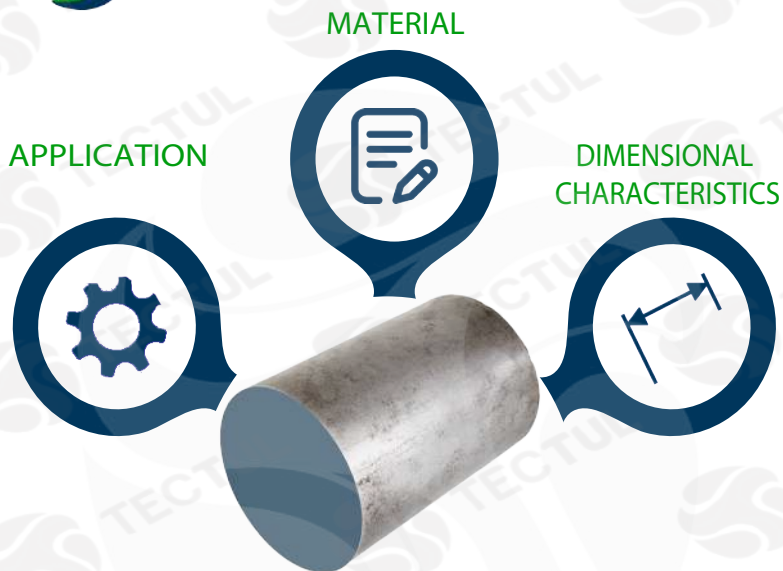
ESTADO DE SUMINISTRO	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	LIMITE ELÁSTICO	ALARGAMIENTO	REDUCCIÓN DE ÁREA	DUREZA BRINELL
	KSI	KSI	%	%	HB
LAMINADO EN CALIENTE	97	57	25	63	192
LAMINADO EN FRÍO	102	85	22	58	212
BONIFICADO	131	99	21	52	255

* Fotos y medidas referenciales, sujetas a cambios sin previo aviso por parte del proveedor o fabricante.



TECTUL

STEEL AISI SAE 8620



CHEMICAL COMPOSITION		
	MIN	MAX
C	0.18	0.23
Mn	0.70	0.90
Si	0.15	0.35
P		0.04
S		0.04
Cr	0.40	0.60
Mo	0.15	0.25
Ni	0.40	0.70

STANDARD	EQUIVALENCE
AISI SAE	8620
DIN	21NiCrMo2
AFNOR	20NCD2
UNI	20NiCrMo2
BS	805M20

HEAT TREATMENT	TEMPERATURE (° C)	QUENCHING
NORMALIZING	900/930	AIR
ANNEALING	850/880	FURNACE
QUENCH	830/860	OIL
TEMPERING	150/230	AIR
CEMENTATION	890/930	GAS

NOTE: HEAT TREATMENTS AFFECT THE MICROSTRUCTURE AND SUPPLY PROPERTIES OF THE MATERIAL

MATERIAL
 Low carbon steel alloyed with nickel, chromium, molybdenum. Good weldability, average machinability, high surface hardness and high toughness.

APPLICATION
 Gears, crankshafts, pinions, sprockets, camshafts, racks, clamps, crown wheels, satellites and others..

DIMENSIONAL CHARACTERISTICS
 Solid shaft in commercial diameters from 7/8" to 4"

SUPPLY STATE	TENSILE STRENGTH	YIELD STRENGTH	ELONGATION	AREA REDUCTION	BRINELL HARDNESS
	KSI	KSI	%	%	HB
HOT ROLLED	97	57	25	63	192
COLD ROLLED	102	85	22	58	212
BONIFICADO	131	99	21	52	255

* Reference photos and measurements, subject to change without prior notice from the supplier or manufacturer.