

Características

GASTOP FUERZA ALTA es una traba química anaeróbica, que polimeriza (seca, cura, endurece) en ausencia de aire y al estar en contacto entre dos superficies metálicas, fijándolas, reteniéndolas, bloqueándolas e impidiendo su aflojamiento.

GASTOP FUERZA ALTA fue desarrollado para el uso en uniones roscadas, por cuanto la traba química se acomoda entre los hilos de la rosca, ocupando los espacios interiores y al polimerizar logra que los cuerpos trabajen como si fuera uno solo, absorbiendo los golpes y vibraciones, impidiendo el aflojamiento, el desajuste y la pérdida de las piezas.

GASTOP FUERZA ALTA es un efectivo sellante y evita la oxidación de las superficies. El excedente de producto que queda expuesto al aire no cura, no contamina y puede ser limpiado fácilmente. Permite cubrir todas las necesidades de fijación y sellado de tuberías.



Aplicaciones

GASTOP FUERZA ALTA es un sellante diseñado especialmente para el montaje de uniones roscadas en la instalación de tubería para gas. Es el producto indicado para trabajar permanentemente piezas roscadas, de alta resistencia y amplias holguras. Su excelente resistencia química lo hace confiable como sellador de conexiones roscadas de contacto metal-metal que conducen fluidos de máxima exigencia como los corrosivos. Para desmontar las piezas es necesario el uso de herramientas especiales. Permite la reutilización de elementos desgastados.

Propiedades

Parámetros	Valores
SIN POLIMERIZAR	
Aspecto	Líquido viscoso
Color	Rojo
Densidad T = 25 °C (g/ml)	1,08 – 1,14
Viscosidad T = 25 °C (cps)	5.000 – 7.000
Holgura máxima de aplicación (mm)	0,45
Tiempo de fijación (min)	15
Tiempo de cura total (h)	24
Tiempo de vida útil	3 años
POLIMERIZADO	
Aspecto	Sólido, polímero
Temperatura de trabajo (°C)	-54 a +150
Torque de quiebre 15 minutos después de aplicado	> 60 lb - in = 6,8 Nm
Torque de quiebre 1 hora después de aplicado	> 160 lb - in = 18 Nm
Torque de quiebre 24 horas después de aplicado	> 200 lb - in = 22,6 Nm
Torque residual	> 180 lb - in = 20,3 Nm
Resistencia química	Gas natural, gases licuados de petróleo, agua.

Instrucciones de uso

1. Limpie muy bien las partes a ensamblar, retirando el polvo y la grasa o aceite de cada una de ellas.
2. Agite el frasco antes de cada aplicación.
3. Aplique **GASTOP FUERZA ALTA** sobre las dos partes a ensamblar.
4. Ensamble las piezas y espere el tiempo de fijación indicado.
5. No mueva las piezas durante 15 minutos.

Presentaciones

- 1101002 - 10 g en empaque blíster - 30 unidades por caja.
- 1101001 - 36 ml sin blíster - 50 unidades por caja.
- 1101009 - 36 ml en empaque blíster - 10 unidades por caja.

Toxicidad

GASTOP FUERZA ALTA es un producto de baja toxicidad, sin embargo, el continuo contacto con la piel puede causar sensibilización. En tal caso es recomendable utilizar guantes de polietileno o neopreno. Si el tiempo de exposición es menor de 15 minutos se recomienda guantes de látex. Se recomienda aplicarlo en áreas ventiladas. En caso de contacto con los ojos remueva rápidamente con abundante agua.

Almacenamiento

Mantener en un lugar fresco y seco ($T < 25\text{ }^{\circ}\text{C}$), libres de la luz solar y en los envases originales cerrados. Una vez el producto está abierto y en uso, no debe permitir que ingresen partículas de metal al interior del frasco (esto causa la polimerización/solidificación del producto). El almacenaje debe durar poco tiempo después de abierto el producto.

Manejo

Evite cualquier contaminación del producto. Para esto utilice el pico aplicador y cubra los tres primeros hilos de la rosca. Evite las radiaciones causadas por soldadura eléctrica. **NO RE-ENVASE EL PRODUCTO, UNA VEZ SALIDO DE SU ENVASE ORIGINAL.**

Ago - 14

La información contenida en esta hoja está basada en nuestro mejor conocimiento y experiencia pero es solamente de carácter informativo. No podemos asumir ninguna responsabilidad por resultados obtenidos con procedimientos o métodos que no estén bajo nuestro control.