



# TECTUL

# VÁLVULA DESFOGUE

## MATERIALES

## CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES

## USOS



## FUNCIONAMIENTO

La válvula de desfogue cumple la función de aliviar la presión cuando excede límites preestablecidos, protegiendo así el equipo contra posibles fallos o explosiones. También conocidas como válvulas de escape rápido, su nombre refleja su propósito de evacuar rápidamente el aire de un recipiente. El mecanismo implica el desplazamiento de una membrana de obturación mediante el aire entrante, bloqueando el escape y conectando otro orificio para el llenado del recipiente. Esta válvula de doble efecto se utiliza para mantener la presión del sistema, permitiendo tanto la salida como la entrada de aire según las necesidades específicas del proceso.

## MATERIALES

Fabricada en acero Inoxidable y galvanizado dependiendo de la presentación requerida.  
Empaques en Nylon

## USOS

Su presencia es fundamental en tanques, tuberías y equipos donde se requiere evitar acumulaciones peligrosas de presión.

## CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES

Ambas presentaciones para 1-1/4" npt. Diámetro externo de 44.45 mm y altura de 50.8 mm, activación a un delta de 5 psi.

## OTRAS PROPIEDADES

La Válvula de Desfogue de Fabricación Artesanal está diseñada para liberar presión controladamente, evitando acumulaciones peligrosas en sistemas industriales. Su funcionamiento es bastante directo, cuando la presión dentro del sistema alcanza un nivel crítico, la válvula se abre gradualmente para liberar la presión excesiva de manera controlada. La presión liberada se dirige fuera del sistema de manera segura, evitando daños o peligros asociados con presiones elevadas. Una vez que la presión se reduce a niveles seguros, la válvula se cierra automáticamente, asegurando la continuidad del sistema. Esta funcionalidad es crucial para prevenir situaciones peligrosas, garantizando la integridad y seguridad de los equipos y procesos industriales.

\* Fotos y medidas referenciales, sujetas a cambios sin previo aviso por parte del proveedor o fabricante.



# TECTUL

# RELEASE VALVE

## MATERIALS

### PHYSICAL CHARACTERISTICS



### DIMENSIONAL CHARACTERISTICS



## FUNCTIONING

The relief valve fulfills the function of relieving pressure when it exceeds pre-established limits, thus protecting the equipment against possible failures or explosions. Also known as quick exhaust valves, their name reflects their purpose of quickly evacuating air from a container. The mechanism involves the displacement of a sealing membrane by the incoming air, blocking the exhaust and connecting another hole for filling the container. This double-acting valve is used to maintain system pressure, allowing both the exit and entry of air according to the specific needs of the process.

## OTHER PROPERTIES

The Handcrafted Relief Valve is designed to release pressure in a controlled manner, preventing dangerous build-ups in industrial systems. Its operation is quite straightforward, when the pressure within the system reaches a critical level, the valve gradually opens to release excessive pressure in a controlled manner. The released pressure is directed out of the system safely, avoiding damage or hazards associated with elevated pressures. Once the pressure is reduced to safe levels, the valve automatically closes, ensuring system continuity. This functionality is crucial to prevent dangerous situations, guaranteeing the integrity and safety of industrial equipment and processes.

### MATERIALS

Made of stainless steel and galvanized depending on the required presentation.  
Nylon packaging

### PHYSICAL CHARACTERISTICS

Its presence is essential in tanks, pipes and equipment where it is necessary to avoid dangerous pressure build-ups.

### DIMENSIONAL CHARACTERISTICS

Both presentations for 1-1/4" npt.  
External diameter of 44.45 mm and 50.8mm height, activation at a delta of 5 psi.

\* Reference photos and measurements, subject to change without prior notice from the supplier or manufacturer.